

Tacna,

05 JUL. 2019

**OFICIO MULTIPLE N° 077 -2019-D -UGEL.T-DRSET/GOB. REG.TACNA**

**SEÑOR(A):**

**DIRECTOR(A) DE INSTITUCIÓN EDUCATIVA PÚBLICA Y PRIVADAS DEL NIVEL SECUNDARIA**

Presente. -

**ASUNTO : IIEE QUE PARTICIPARÁN EN LA CEREMONIA POR EL DÍA DE LA POLICÍA ESCOLAR.**

Es grato dirigirme a Ud. para hacerle llegar un cordial saludo, así mismo; comunicar que el día 17 de julio 2019, a las 9.00 horas en el patio de la institución educativa "Don José de San Martín" se realizará la ceremonia por el día de la policía escolar, para tal efecto, las instituciones educativas convocadas deberán presentarse con una escolta, una porta estandarte, estado mayor, un brigadier y una sección de 21 policías escolares de 3x7.

La relación de instituciones educativas nivel secundario convocadas:

1. Dr. JOSÉ ANTONIO ENCINAS FRANCO
2. FEDERICO BARRETO
3. MANUEL A. ODRIA
4. VÍCTOR RAÚL HAYA DE LA TORRE
5. HERMANAS BARCIA BONIFATTI
6. LASTENIA REJAS DE CASTAÑÓN
7. SAN MARTÍN DE PORRES
8. WILMA SOTILLO DE BACIGALUPO

Entre los días 17 al 19 de julio todas las IIEE. realizarán en una sola fecha a la hora de ingreso al aula, la ceremonia por el día de la policía escolar en coordinación con el OPC de su jurisdicción, la misma que deberá informar con sus evidencias al término de la actividad a la UGEL TACNA.

Sin otro particular, aprovecho la ocasión para expresarle los sentimientos de mi especial consideración y estima personal.

Atentamente,

GOBIERNO REGIONAL DE TACNA



**DIRECTORA F. GRACIELA LOURDES TICONA CALIZAYA**  
DIRECTORA DE LA UNIDAD DE GESTIÓN EDUCATIVA LOCAL DE TACNA  
UGEL TACNA

GLTC/DUGEL.T  
MGA/JAGP  
RAMQ/EEF  
C.c. Arch.