

JUEGOS FLORALES ESCOLARES NACIONALES 2019

ETAPA UGEL TACNA

ORDEN DE PRESENTACIÓN DE DANZA TRADICIONAL CATEGORIA "A"

LUGAR: COLISEO "PERÚ"

FECHA: 20 DE GOSTO 2019

HORA: 9.00 HORAS

HORA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	NOMBRE DE LA DANZA	CATEGORIA	N° DE PARTICIPANTES.
9.00	HERMANOS BARRETO	HUAYÑUSI	A	12
9.10	MERCEDES INDACOCHA	FIESTA DE SAN GUACHUCHO	A	12
9.20	MARISCAL CÁCERES	TARKADA DE BOROGUEÑA	A	12
9.30	MAXIMILIANA VELÁSQUEZ DE SOTILLO	COMPARSA DE TALABAYA	A	12
9.40	SANTA CRUZ	RECOGEDORES DE PERAS DE CHUCATAMANI	A	12
9.50	REPUBLICA ARGENTINA	CARNAVALES DE TARATA	A	12
10.00	SAN MARTÍN DE PORRES	SIEMBRA DE MAÍZ	A	11
10.10	WILLIAM PRESCOTT	DANZA TRAZA TINQUINAKAÑA	A	11
10.20	EDUARDO PÉREZ GAMBOA	NEGRITOS DE YAUYOS	A	11
10.30	CARMELO DE MARÍA	PAGO DEL AGUA	A	12

ORDEN DE PRESENTACIÓN DE DANZA TRADICIONAL CATEGORIA "B"

LUGAR: COLISEO "PERÚ"

FECHA: 20 DE GOSTO 2019

HORA: 10.50 HORAS

HORA	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	NOMBRE DE LA DANZA	CATEGORIA	N° DE PARTICIPANTES.
10.50	MARIA UGARTECHE DE MAC LEAN	CARNAVAL DE CANDARAVE	B	12
11.00	JOSÉ ANTONIO ENCINAS FRANCO	EL GUANEO	B	12
11.10	SANTA ANA	MATRIMONIO	B	12
11.20	SANTA CRUZ	EL EQATA	B	12
11.30	WILLIAM PRESCOTT	COSECHA DEL ORÉGANO	B	12
11.40	SAN MARTIN DE PORRES	CARNAVAL DE TICACO	B	12



JUEGOS FLORALES ESCOLARES NACIONALES 2019

ETAPA UGEL TACNA

ORDEN DE PRESENTACIÓN DE DANZA URBANA CATEGORIA "B"

LUGAR: COLISEO "PERÚ"

FECHA: 20 DE AGOSTO 2019

HORA: 13.00 HORAS

HORA	PROFESOR RESPONSABLE	INSTITUCION EDUCATIVA	DISCIPLINA: TITULO DE LA OBRA
13.20 hrs.	PROF. PANTY ALAY MARLENE BEATRIZ	MARIA UGARTECHE DE MAC LEAN	PRIVADA DE SU INOCENCIA
13.25 hrs.	PROF. ROCIO DEL CARMEN SOTO ACOSTA	CORAZÓN DE MARÍA	CHHULLCHHUKU SAMKAJAMA
13.30 hrs.	PROF. MERCEDES VEGA FUENTES	MERCEDES INDACOCHEA	HIP HOP
13.35 hrs.	PROF. CELIA JACKELINE QUISPE ARROYO	FRANCISCO ANTONIO DE ZELA	CUIDEMOS NUESTRO PLANETA
13.40 hrs.	PROF. MAMANI QUISPE, FLORO LAURO	CORONEL BOLOGNESI	DESENCUENTROS
13.45 hrs.	PROF. YAMILETH B. SALDARRIAGA COHAILA	MARIA DE LOS ANGELES	DANZA URBANA
13.50 hrs.	PROF. MARY LUZ QUINTO ALE	CRNEL GREGORIO ALBARRACÍN	MIX PRO
13.55 hrs.	PROF. LOURDES CECILIA REVILLA CÁCERES	SAN MARTÍN DE PORRES	PERÚ NO MERECE SUFRIR MAS

ORDEN DE PRESENTACIÓN DE DANZA URBANA CATEGORIA "C"

LUGAR: COLISEO "PERÚ"

FECHA: 20 DE AGOSTO 2019

HORA: 14.00 HORAS

HORAS	PROFESOR RESPONSABLE	INSTITUCION EDUCATIVA	DISCIPLINA: TITULO DE LA OBRA
14.10 hrs.	PROF. ANA NOELIA CHAVEZ MAMANI	MARIA UGARTECHE DE MAC LEAN	EQUIPO
14.15 hrs.	PROF. ANA NOELIA CHAVEZ MAMANI	MERCEDES INDACOCHEA	ARTE PERUANO
14.20 hrs.	PROF. CELIA JACKELINE QUISPE ARROYO	FRANCISCO ANTONIO DE ZELA	TODOS SOMOS IGUALES
14.25 hrs.	PROF. ENRIQUE JOSUE AREVALO CORNEJO	DANIEL COMBONI	BAILE MODERNO
14.30 hrs.	PROF. VANESSA DEL C. FUENZALIDA VARGAS	SANTA CRUZ	EXPRESIÓN CIUDADANA EN ACCIÓN
14.35 hrs.	PROF. FREDDY T. CONDORI VILLANUEVA	CIMA	MIX PERÚ DIVERSO
14.40 hrs.	PROF. SUSANA DORIS CALDERON BARJA	SANTISIMA NIÑA MARÍA	LA FUERZA DE LA MUJER
14.45 hrs.	PROF. CLEMENTINA CLEMENTE VENEGAS	SAN MARTÍN DE PORRES	SOMOS LOS HIJOS DE LA PATRIA, HERENCIA DEL ALMA
14.50 hrs.	PROF. OLGA AFARAYA TICONA	MANUEL DE MENDIBURU	EQUIPO
14.55 hrs.	PROF. ANA MARÍA MAMANI CHIPANA	CARLOS ARMANDO LAURA	PERÚ CREATIVO

NOTA:

En la etapa UGEL, se aplicará las bases, se pide a los delegados que requieren completar documentación como seguro médico y otros, se recepcionará hasta las 12.00 horas del día 20 de agosto 2019, en el coliseo Perú.

